

## Станок токарный с ЧПУ с револьверной головкой и 3 линейными инструментами

## CFG46D



Токарные станки с ЧПУ компании JSTOMI представляют собой современное высокопроизводительное оборудование с наклонной станиной, линейным расположением инструмента и возможностью оснащения револьверной головкой, задней бабкой и приводными инструментами.

Конфигурация		
Контроллер	SYNTEC (Тайвань)	21TA
Шпиндель	POSA (Тайвань)	A2-5/46
Координатный Х,Z серводвигатель	YASKAWA (Япония)	1,3 кВт
Двигатель вращения шпинделя	SENLIMA (Китай)	5,5 кВт
Частотно-регулируемый привод	HPMONT	7,5 кВт
Револьверная головка	LIO SHING (Тайвань)	8 позиций
Ходовой винт	HIWIN (Тайвань)	С3, РІІ уровня
Подшипники	NSK (Япония)	Высокоточные
Соединительная муфта ходового винта	Германия	Высокоточная
Станина	Китай	Чугунная, литая
Обороты	5000 об/мин	
Линейные направляющие	HIWIN (Тайвань)	

Параметры		
Диаметр отверстия шпинделя	 56 мм	
Макс. диаметр прутка	45 MM	
Макс. диаметр прутка Макс. диаметр механической обработки	350 MM	
Макс. длина механической обработки	180 мм	
Макс. ход оси Х	720 MM	
Макс. ход оси Z	280 MM	
Скорость быстрого перемещения (ось X/Z)	36 м/мин	
	0,005 мм	
Точность повторного позиционирования	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Серводвигатель оси Х	1,3 кВт	
Серводвигатель оси Z	1,3 кВт	
Линейное расположение инструмента	3 блока	
Общая установленная мощность	6 кВт	
Габаритные размеры	2025х1385х1910 мм	
Вес нетто	2750 кг	
Базовая комплектация		
Патрон гидравлический трехкулачковый (Тайвань)		
Цанговый гидравлический патрон (Тайвань)		
2 цанги (размер на выбор)		
Револьверная головка 8-10 позиций		
Блоки для крепления инструментов (3 шт.)		
Инструментальный ящик (набор ключей, инструмент для установки патрона)		
Возможна установка дополнительного оборудования		
Цанга		
Блок для осевого инструмента		
Блок для радиального инструмента		
Кулачки не каленые		
Кулачки не каленые		
Кулачки не каленые Кулачки каленые HRC 58		
Кулачки не каленые Кулачки каленые HRC 58 Ультразвуковая ванна для очистки деталей, 220 В, 38 литров		

Появились вопросы по этому станку?

Отправляйте их на <u>info@stanokcnc.ru</u>

или звоните по 8 800 222 60 99

Конвейер для удаления стружки