

## Токарный станок с системой ЧПУ Syntec JSTOMI CF36



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| КОНФИГУРАЦИЯ                    |                  |                 |
|---------------------------------|------------------|-----------------|
| Контроллер                      | SYNTEC (Тайвань) | 21TA            |
| Шпиндель                        | POSA (Тайвань)   | A2-4/36         |
| Координатный X,Z серводвигатель | YASKAWA (Япония) | 0,85 кВт        |
| Двигатель вращения шпинделя     | SENLIMA (Китай)  | 3,7 кВт         |
| Частотно-регулируемый привод    | HPMONT           | 5,5 кВт         |
| Ходовой винт                    | HIWIN (Тайвань)  | C3, P11 уровня  |
| Подшипники                      | NSK (Япония)     | Высокоточные    |
| Соединительная муфта            | Германия         | Высокоточная    |
| Станина                         | Китай            | Чугунная, литая |
| Расположение инструмента        | Линейное         |                 |
| Обороты                         | 5000 об/мин      |                 |
| Линейные направляющие           | HIWIN (Тайвань)  |                 |

| <b>ПАРАМЕТРЫ</b>   |                   |
|--|-------------------|
| Диаметр отверстия шпинделя   | 46 мм             |
| Макс. диаметр прутка   | 35 мм             |
| Макс. диаметр механической обработки                                   | 280 мм            |
| Макс. длина механической обработки                                     | 180 мм            |
| Макс. ход оси X  | 600 мм            |
| Макс. ход оси Z  | 265 мм            |
| Скорость быстрого перемещения (X/Z)                                    | 40 м/мин          |
| Точность повторного позиционирования                                   | 0,005 мм          |
| Серводвигатель оси X   | 0,85 кВт          |
| Серводвигатель оси Z   | 0,85 кВт          |
| Линейное расположение инструмента                                      | 5 – 8 блоков      |
| Общая установленная мощность   | 5 кВт             |
| Размер   | 1930x1335x1580 мм |
| Вес нетто  | 2200 кг           |
| <b>БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ</b>  |                   |
| Патрон гидравлический трехкулачковый (Тайвань) – 1 шт.                 |                   |
| Цанговый гидравлический патрон (Тайвань) – 1 шт.                       |                   |
| Цанги в подарок (размер на выбор) – 2 шт.                              |                   |
| Блоки для крепления инструментов - 6 шт.                               |                   |
| Инструментальный ящик (Набор ключей, инструмент для установки патрона) |                   |
| <b>ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ</b>                                     |                   |
| Цанга  |                   |
| Блок для осевого инструмента   |                   |
| Блок для радиального инструмента                                       |                   |
| Кулачки не каленые   |                   |
| Кулачки каленые HRC 58   |                   |
| Ультразвуковая ванна для очистки деталей, 220В, 38 литров.             |                   |
| Барфидер (устройство автоматической подачи прутка) 3м, 380В            |                   |
| Барпулер (вытягиватель прутка)   |                   |
| Конвейер для удаления стружки  |                   |

### **УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ**

**Срок поставки – от 30 рабочих дней после поступления второго платежа.**

#### **Порядок оплаты:**

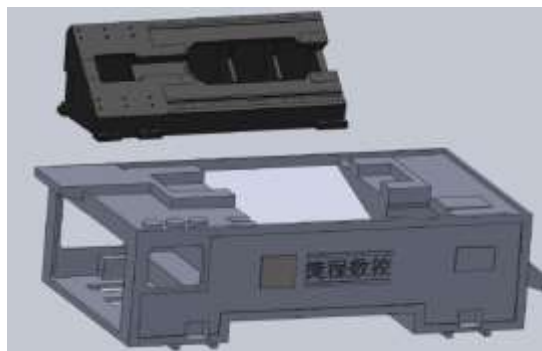
1 платеж — 50% предоплата

2 платеж — 40% после изготовления станка

3 платеж — 10% после проведения пусконаладочных работ и подписания актов приема-передачи.

## НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пусконаладочные работы — **бесплатно**
- Доставка — **бесплатно**
- Комплектация под задачи производства
- Поставка запчастей для оборудования
- Сервисное обслуживание и круглосуточная техподдержка
- Возможно оформление оборудования в лизинг



## КОНСТРУКТИВНОЕ ОПИСАНИЕ

### СТАНИНА

Станина цельнолитая.

Отлита из высококачественного чугуна, усилена дополнительными ребрами жесткости.

Удаление стружки происходит более эффективно, благодаря наклону направляющих в 30 градусов.



### ШВП и НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Оборудование оснащено качественными направляющими качения и шарико-винтовой передачей.

Преимущества направляющих в высокой точности, минимальном отклонении в геометрии хода - 0,005 мм, жесткости и плавности работы, простоте обслуживания, ремонте.



### ШПИНДЕЛЬ

Шпиндель выполнен из высококачественных материалов, что сводит к минимуму деформацию при нагреве.

Благодаря высокоточной сборке исключены вибрации как на низких, так и на высоких оборотах.



### КОНТРОЛЛЕР

Все высококачественные характеристики в одном контроллере: высокий стандарт, низкий расход электроэнергии и компактность.

Контроллер оборудован протоколом связи Serial Bus Mehatrolink II.

Низкие потери мощности, простая система проводки и высокая скорость вычислений.



### **ПОДШИПНИКИ**

NSK –производитель подшипников качения с 1916 года. По сей день продолжают активно совершенствовать эти важнейшие компоненты оборудования всех отраслей промышленности.



### **МОТОР ШПИНДЕЛЯ**

Компания SENLIMA, профессионально занимается разработкой и производством высокоэффективных электродвигателей. Конструированием и сборкой занимается лучшая техническая команда, используется усовершенствованный дизайн и продвинутое программное обеспечение.



### **СЕРВОПРИВОД и ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ**

YASKAWA Electric является одним из ведущих в мире производителей оборудования в области технологии приводов. Оборудование применяется в промышленной автоматизации и робототехнике.

## **КОМПЛЕКТУЮЩИЕ МИРОВЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ**

**YASKAWA**

MOTION & CONTROL  
**NSK**

**HIWIN**<sup>®</sup>  
Motion Control and System Technology

 **SYNTEC**  
TECHNOLOGY CO.,LTD.

**POSA**<sup>®</sup>

## ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ



*JSTOMI CNC LATHE MACHINE TOOL COMPANY LIMITED*

2000 → Основано производство, занимающееся изготовлением механических деталей.

2004 → Приступили к изготовлению механических деталей для станков с ЧПУ.

2011 → Открыты представительства в более чем 20 городах Китая, в основном в провинции Гуандун, Цзянсу, Чжэцзян и провинции Фуцзянь и т.д.

2014 → Получен статус образцового предприятия по производству токарных станков с ЧПУ. Доля внутреннего рынка Китая – 25%.

2015 → Посвятили себя созданию многофункциональных станков с ЧПУ.

Производство расположено на 10000 квадратных метрах и имеет два офисных здания. На заводе работает опытная команда инженеров и сборщиков. Ежемесячно производится более 250 единиц оборудования.

Для улучшения качества продукции используется современное технологическое оборудование:

- Ходовой винт «HIWIN» – Тайвань,
- Шпиндель «POSA» – Тайвань,
- Сервомотор «YASKAWA» – Япония,
- Контролер «SYNTEC» – Тайвань,
- Подшипники «NSK» - Япония.

Благодаря универсальности, гибкости и высокой точности станки широко используются в производстве и обработке компонентов мобильных телефонов Apple, чашек светодиодных ламп, автозапчастей, фитингов для масляных насосов, инженерного оборудования, деталей мотоциклов, сантехнических изделий и ювелирных изделий из нержавеющей стали и т. д.

Оборудование может обрабатывать различные материалы: медь, железо, алюминий, нержавеющую сталь, нейлон, капролон и т. д.

**ФОТОГРАФИИ ЗАВОДА-ИЗГОТВИТЕЛЯ**



## О КОМПАНИИ «САРМАТ»

Компания «Сармат» основана в 2009 г. в Ижевске. Первое время основным направлением деятельности была продажа инструмента для металлообработки. В дальнейшем мы открыли собственную производственную площадку по механической обработке. Это позволило нам проверить инструмент в деле и лучше понять потребности покупателя.

Со временем возникла необходимость обновить станочный парк, чтобы выполнять более сложные заказы и конкурировать на рынке металлообработки. Мы решили рассмотреть доступное по цене современное оборудование с ЧПУ. Выбирали из нескольких станков китайского производства. В итоге остановились на станке CF36 производства JSTOMI. После года работы на станке этой компании, начали рекомендовать его знакомым, которые занимаются металлообработкой. Так и возникла идея заняться поставкой этих станков в Россию.

Директор компании лично ездил в Китай на завод JSTOMI, чтобы посмотреть, как производится оборудование, как оно готовится к отправке. После переговоров с руководством завода, было подписано соглашение о сотрудничестве и компания «Сармат» получила сертификат официального представителя JSTOMI в России.

Представители завода JSTOMI также не раз приезжали в Россию. Во время своих визитов они не только посещают производство компании «Сармат», но и ездят к нашим заказчикам, консультируют их по станкам и помогают эффективнее наладить оборудование.

ООО ПКФ «Сармат»,  
г. Ижевск, ул. Гольянский посёлок, 1,  
тел. 8 800 222 60 99,  
email: info@stanokcnc.ru