

Токарный станок с системой ЧПУ Syntec JSTOMI CFG46



ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОНФИГУРАЦИЯ		
Контроллер	SYNTEC (Тайвань)	21TA
Шпиндель	POSA (Тайвань)	A2-5/46
Координатный X,Z серводвигатель	YASKAWA (Япония)	1,3 кВт
Координатный Y серводвигатель	YASKAWA (Япония)	0,75 кВт
Двигатель вращения шпинделя	SENLIMA (Китай)	5,5 кВт
Частотно-регулируемый привод	HPMONT	7,5 кВт
Ходовой винт	HIWIN (Тайвань)	C3, P11 уровня
Подшипники	NSK (Япония)	Высокоточные
Соединительная муфта	Германия	Высокоточная
Станина	Китай	Чугунная, литая
Расположение инструмента	Линейное	
Обороты	5000 об/мин	
Линейные направляющие	HIWIN (Тайвань)	

ПАРАМЕТРЫ	
Диаметр отверстия шпинделя	56 мм
Макс. диаметр прутка	45 мм
Макс. диаметр механической обработки	350 мм
Макс. длина механической обработки	200 мм
Макс. ход оси X	720 мм
Макс. ход оси Z	280 мм
Скорость быстрого перемещения (X/Z)	36 м/мин
Точность повторного позиционирования	0,005 мм
Серводвигатель оси X	1,3 кВт
Серводвигатель оси Z	1,3 кВт
Линейное расположение инструмента	6-9 блоков
Общая установленная мощность	6 кВт
Размер	2025×1385×1910 мм
Вес нетто	2700 кг
БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ	
Патрон гидравлический трехкулачковый (Тайвань) – 1 шт.	
Цанговый гидравлический патрон (Тайвань) – 1 шт.	
Цанги в подарок (размер на выбор) – 2 шт.	
Блоки для крепления инструментов - 6 шт.	
Инструментальный ящик (набор ключей, инструмент для установки патрона)	
ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	
Цанга	
Блок для осевого инструмента	
Блок для радиального инструмента	
Кулачки не каленые	
Кулачки каленые HRC 58	
Ультразвуковая ванна для очистки деталей, 220В, 38 литров	
Барфидер (устройство автоматической подачи прутка) 3 м, 380 В	
Барпуллер (вытягиватель прутка)	
Конвейер для удаления стружки	

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Срок поставки – от 30 рабочих дней после поступления второго платежа.

Порядок оплаты:

1 платеж — 50% предоплата

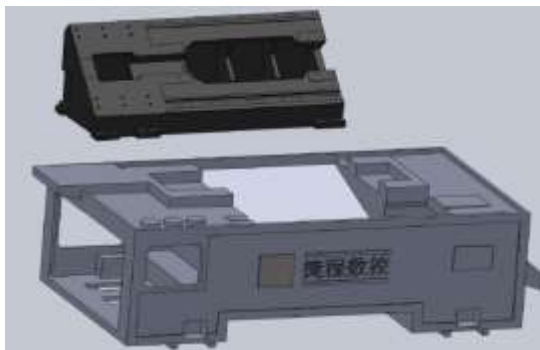
2 платеж — 40% после изготовления станка

3 платеж — 10% после проведения пусконаладочных работ и подписания актов приема-передачи.

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Пусконаладочные работы — **бесплатно**
- Доставка — **бесплатно**
- Комплектация под задачи производства
- Поставка запчастей для оборудования
- Сервисное обслуживание и круглосуточная техподдержка
 - Возможно оформление оборудования в лизинг

КОНСТРУКТИВНОЕ ОПИСАНИЕ



СТАНИНА

Станина цельнолитая.

Отлита из высококачественного чугуна, усилена дополнительными ребрами жесткости.

Удаление стружки происходит более эффективно, благодаря наклону направляющих в 30 градусов.



ШВП и НАПРАВЛЯЮЩИЕ

Оборудование оснащено качественными направляющими качения и шарико-винтовой передачей.

Преимущества направляющих в высокой точности, минимальном отклонении в геометрии хода - 0,005 мм, жесткости и плавности работы, простоте обслуживания, ремонте.



ШПИНДЕЛЬ

Шпиндель выполнен из высококачественных материалов, что сводит к минимуму деформацию при нагреве.

Благодаря высокоточной сборке исключены вибрации как на низких, так и на высоких оборотах.



КОНТРОЛЛЕР

Все высококачественные характеристики в одном контроллере: высокий стандарт, низкий расход электроэнергии и компактность.

Контроллер оборудован протоколом связи Serial Bus Mehatrolink II.

Низкие потери мощности, простая система проводки и высокая скорость вычислений.



ПОДШИПНИКИ

NSK –производитель подшипников качения с 1916 года. По сей день продолжают активно совершенствовать эти важнейшие компоненты оборудования всех отраслей промышленности.



МОТОР ШПИНДЕЛЯ

Компания SENLIMA, профессионально занимается разработкой и производством высокоэффективных электродвигателей. Конструированием и сборкой занимается лучшая техническая команда, используется усовершенствованный дизайн и продвинутое программное обеспечение.



СЕРВОПРИВОД и ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

YASKAWA Electric является одним из ведущих в мире производителей оборудования в области технологии приводов. Оборудование применяется в промышленной автоматизации и робототехнике.

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ МИРОВЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ

YASKAWA

MOTION & CONTROL
NSK

HIWIN[®]
Motion Control and System Technology

 **SYNTEC**
TECHNOLOGY CO.,LTD.

POSA[®]

ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ



JSTOMI CNC LATHE MACHINE TOOL COMPANY LIMITED

2000 → Основано производство, занимающееся изготовлением механических деталей.

2004 → Приступили к изготовлению механических деталей для станков с ЧПУ.

2011 → Открыты представительства в более чем 20 городах Китая, в основном в провинции Гуандун, Цзянсу, Чжэцзян и провинции Фуцзянь и т.д.

2014 → Получен статус образцового предприятия по производству токарных станков с ЧПУ. Доля внутреннего рынка Китая – 25%.

2015 → Посвятили себя созданию многофункциональных станков с ЧПУ.

Производство расположено на 10000 квадратных метрах и имеет два офисных здания. На заводе работает опытная команда инженеров и сборщиков. Ежемесячно производится более 250 единиц оборудования.

Для улучшения качества продукции используется современное технологическое оборудование:

- Ходовой винт «HIWIN» – Тайвань,
- Шпиндель «POSA» – Тайвань,
- Сервомотор «YASKAWA» – Япония,
- Контролер «SYNTEC» – Тайвань,
- Подшипники «NSK» - Япония.

Благодаря универсальности, гибкости и высокой точности станки широко используются в производстве и обработке компонентов мобильных телефонов Apple, чашек светодиодных ламп, автозапчастей, фитингов для масляных насосов, инженерного оборудования, деталей мотоциклов, сантехнических изделий и ювелирных изделий из нержавеющей стали и т. д.

Оборудование может обрабатывать различные материалы: медь, железо, алюминий, нержавеющую сталь, нейлон, капролон и т. д.

ФОТОГРАФИИ ЗАВОДА-ИЗГОТВИТЕЛЯ



О КОМПАНИИ «САРМАТ»

Компания «Сармат» основана в 2009 г. в Ижевске. Первое время основным направлением деятельности была продажа инструмента для металлообработки. В дальнейшем мы открыли собственную производственную площадку по механической обработке. Это позволило нам проверить инструмент в деле и лучше понять потребности покупателя.

Со временем возникла необходимость обновить станочный парк, чтобы выполнять более сложные заказы и конкурировать на рынке металлообработки. Мы решили рассмотреть доступное по цене современное оборудование с ЧПУ. Выбирали из нескольких станков китайского производства. В итоге остановились на станке CF36 производства JSTOMI. После года работы на станке этой компании, начали рекомендовать его знакомым, которые занимаются металлообработкой. Так и возникла идея заняться поставкой этих станков в Россию.

Директор компании лично ездил в Китай на завод JSTOMI, чтобы посмотреть, как производится оборудование, как оно готовится к отправке. После переговоров с руководством завода, было подписано соглашение о сотрудничестве и компания «Сармат» получила сертификат официального представителя JSTOMI в России.

Представители завода JSTOMI также не раз приезжали в Россию. Во время своих визитов они не только посещают производство компании «Сармат», но и ездят к нашим заказчикам, консультируют их по станкам и помогают эффективнее наладить оборудование.

ООО ПКФ «Сармат»,
г. Ижевск, ул. Гольянский посёлок, 1,
тел. 8 800 222 60 99,
email: info@stanokcnc.ru