



Оборудование для восстановления отверстий спецтехники

Мобильные станки для ремонта отверстий

Мы производим мобильные расточные и наплавочные станки с 2016 года. За это время оборудование компании «Сармат» было отправлено во все регионы России, а также в Казахстан, Беларусь, Украину и Эстонию.

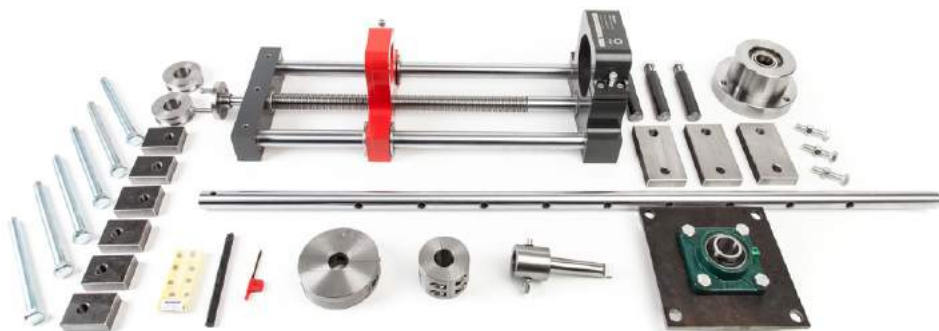
Выбирая станки компании «Сармат», будьте уверены, что мы:

- Произведём и соберём это оборудование в нашем цехе.
- Отправим готовый к работе станок, укомплектованный всем необходимым оборудованием и инструментами.
- Доработаем станок под ваши потребности всего за 3 дня.
- Оперативно отправим станок, так как всё оборудование в наличии.
- Предложим удобную для вас форму оплаты.
- Предоставим гарантию на станок 1 год + постгарантийное обслуживание.
- Бесплатно обучим работе на станках и подкрепим это сертификатом.
- Бесплатно проконсультируем в течение всего срока сотрудничества.
- Предложим по выгодной цене дополнительное оборудование: резцы, пластинки, стойки, дрели, измерительный инструмент и т.д.

Каждый день мы работаем над тем, чтобы сделать оборудование ещё лучше и доступнее для заказчиков. И гордимся тем, что наши станки высоко ценятся на отраслевых выставках и конкурсах.



Мобильный расточной станок «Пионер»



Преимущества станка:

- Самый доступный в линейке расточных станков.
- Всегда в наличии.
- Возможность доукомплектовать станок до мобильного расточно-наплавочного комплекса «Пионер РНК» (стр. 5)
 - Доработка под потребности заказчика.

Характеристики мобильного расточного станка:

Диаметр расточки 36-200 мм (возможна расточка диаметром от 20 мм с применением борштанги и втулок меньшего размера).

Борштанга: рабочий ход 400 мм, диаметр 30 мм, длина 1200 мм*.

Регулирование скорости вращения и реверс шпинделя зависят от характеристик электродрели.

Максимальная глубина расточки зависит от длины борштанги.

Точность обработки H7. Питание привода 220 В, 50 Гц.

Рекомендуемые электродрели: Rebir IE-1206-16_2000ER, Eibenstock EHB 32/2.2 RR/L, METABO B 32/3, Bosch GBM 32-4, Felisatti DMF32/1600VSE.

Ручной тип подачи.

Базовая цена (стандартная комплектация) от 75 000 рублей.

**возможна установка борштанги любых размеров по желанию заказчика.*

Мобильный расточной станок «Пионер 2»



Преимущества станка:

- Максимальный диаметр обработки в линейке расточных станков.
- Управление с дистанционного пульта.
- Доработка под потребности заказчика.

Характеристики мобильного расточного станка:

Диаметр расточки 46-400 мм (возможна расточка диаметром от 20 мм с применением борштанги и втулок меньшего размера).

Борштанга: рабочий ход 400 мм, диаметр 40 мм, длина 2000 мм*.

Регулирование скорости подачи от 0 до 5,0 мм/сек. Скорость вращения от 0 до 300 об/мин. Реверс шпинделя.

Максимальная глубина расточки зависит от длины борштанги.

Точность обработки H7.

Питание привода 220 В, 50 Гц. Защита от перегрузки.

Электропривод вращения: серводвигатель 3000 об/мин /1,5кВт.

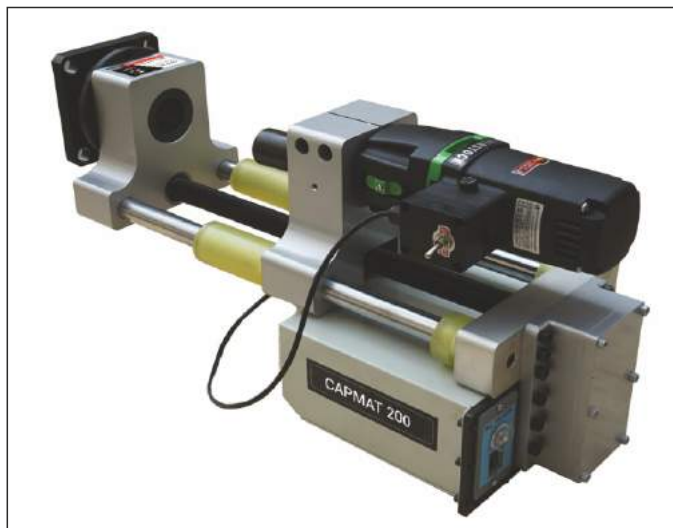
Электропривод подачи: серводвигатель 3000 об/мин /0,6кВт.

Регулирование подачи - плавное бесступенчатое.

Базовая цена (стандартная комплектация) от 286 000 рублей.

**возможна установка борштанги любых размеров по желанию заказчика.*

Мобильный расточной станок «Сармат 200»



Характеристики мобильного расточного станка:

Диаметр расточки 45-200 мм (возможна расточка диаметром от 20 мм с применением борштанги и втулок меньшего размера).

Борштанга: рабочий ход 300 мм, диаметр 30 мм, длина штанги 1200* мм.

Регулирование скорости подачи от 0 до 5,0 мм/сек. Скорость вращения от 0 до 300 об/мин. Реверс шпинделя.

Максимальная глубина расточки зависит от длины борштанги.

Точность обработки H7.

Автоматическая подача. Управление с пульта.

Привод - дрель Rebir 2.0 кВт.

Электродвигатель: двигатель 3000 об/мин/1,25 кВт. Защита от перегрузки. Тип подачи: редуктор 3:1.

Базовая цена (стандартная комплектация) от 228 000 рублей.

**возможна установка борштанги любых размеров по желанию заказчика.*

Расточно-наплавочный комплекс «Пионер РНК»



Преимущества станка:

- Универсальный (расточка и наплавка одним станком).
- Управление с дистанционного пульта.
- Доработка под потребности заказчика.

Характеристики расточно-наплавочного комплекса:

Диаметр наплавки 40-200 мм. Диаметр расточки 36-200 мм.

Борштанга: рабочий ход 350 мм, диаметр 30 мм, длина 1200 мм*.

Наплавочная штанга: рабочий ход 350 мм, диаметр 30 мм, длина 1200 мм*.

Максимальная глубина расточки зависит от длины борштанги.

Точность обработки H7.

Привод расточки эл. дрель Rebir 2 кВт.

Регулирование скорости подачи от 0 до 5,0 мм/сек. Скорость вращения зависит от характеристик электропривода. Реверс шпинделя.

Питание привода 220 В, 50 Гц. Защита от перегрузки.

Регулировка подачи плавная бесступенчатая.

Сварочный полуавтомат инверторного типа 220 В, 200 А.

Базовая цена (стандартная комплектация) от 355 000 рублей.

**возможна установка борштанги любых размеров по желанию заказчика.*

«Сармат 350»



Характеристики расточного станка:

Диаметр расточки 55-350 мм (возможна расточка диаметром от 20 мм с применением борштанги и втулок меньшего размера).

Борштанга: рабочий ход 300 мм, диаметр 50 мм, длина 1850 мм*.

Регулирование скорости подачи от 0 до 5,0 мм/сек. Скорость вращения от 0 до 300 об/мин.

Реверс шпинделя.

Максимальная глубина расточки зависит от длины борштанги.

Точность обработки Н7. Питание привода 220 В, 50 Гц.

Привод расточки - 3000 об/мин /1,25кВт. Редуктор подачи 3:1.

Базовая цена от 453 000 рублей.

**возможна установка борштанги любых размеров по желанию заказчика.*

«Сармат 350/2»



Характеристики расточного станка:

Диаметр расточки 45-350 мм (возможна расточка диаметром от 20 мм с применением борштанги и втулок меньшего размера).

Борштанга: рабочий ход 300 мм, диаметр 35/50 мм, длина 1200/1850 мм*.

Регулирование скорости подачи от 0 до 5,0 мм/сек. Скорость вращения от 0 до 300 об/мин. Реверс шпинделя.

Максимальная глубина расточки зависит от длины борштанги.

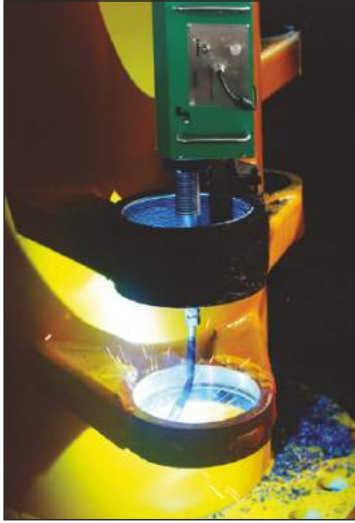
Точность обработки Н7. Питание привода 220 В, 50 Гц.

Привод расточки - 3000 об/мин /1,25кВт. Редуктор подачи 3:1.

Базовая цена от 570 000 рублей.

**возможна установка борштанги любых размеров по желанию заказчика.*

«Сармат НК 450»



Характеристики наплавочного станка:

Диаметр наплавки 40-400 мм.

Рабочий ход штанги 208 мм.

Регулирование скорости вращения от 0 до 5,0 мм/сек.

Скорость подачи от 0 до 10 об/мин.

Реверс подачи.

Удлинитель наплавочной штанги 150 мм, 300 мм.

Питание привода 220 В, 50 Гц.

Регулировка подачи, частоты вращения плавная бесступенчатая.

Базовая цена от 210 000 р.

«Сармат НК 750»



Характеристики наплавочного станка:

Диаметр наплавки 40-600 мм.

Наружная наплавка от 20 до 750 мм.

Торцевая наплавка от 20 до 500 мм.

Рабочий ход штанги 208 мм.

Регулирование скорости вращения от 0 до 5,0 мм/сек.

Скорость подачи от 0 до 10 об/мин.

Реверс подачи.

Удлинитель наплавочной штанги 75, 150 и 300 мм.

Питание привода 220 В, 50 Гц.

Регулировка подачи, частоты вращения плавная бесступенчатая.

Базовая цена от 284 000 р.

Мобильный наплавочный станок «НС Пионер-400»



Преимущества станка:

- Всегда в наличии.
- Управление с дистанционного пульта.
- Доработка под потребности заказчика.
- Возможность доукомплектовать станок до мобильного расточно-наплавочного комплекса «Пионер РНК» (стр. 5)

Характеристики наплавочного станка:

Диаметр цилиндрической наплавки 40-600 мм.

Рабочий ход наплавки 450 мм.

Частота вращения от 0 до 150 об/мин.

Подача от 0 до 1,0 мм/об.

Регулирование частоты вращения плавное, бесступенчатое.

Регулирование подачи плавное, бесступенчатое.

Наплавочная штанга Ø 30 мм, L 1000 мм.

Сменные сопла, наконечники в комплекте.

Питание 220 В, 50 Гц.

Блок управления, пульт управления в комплекте.

Защита от перегрузки.

Базовая цена (стандартная комплектация) от 264 000 рублей.

Во время эксплуатации техники происходит естественный износ и изменение размера отверстий. Причиной становится истирание металла и поломка.

Мобильные расточные станки и расточно-наплавочные комплексы восстанавливают отверстия и доводят геометрию изделия до необходимых параметров. Основное преимущество такого оборудования заключается в его мобильности.

Теперь вы сможете заметно сэкономить время и деньги, ремонтируя технику без лишней транспортировки и демонтажа.

Сферы применения мобильных расточно-наплавочных комплексов



Морской, речной
транспорт



Дорожно-строительная
техника



Грузовой
транспорт



Железнодорожный
транспорт



Энергетика



Нефтегазовая
отрасль



Сельское
хозяйство



Спецтехника



Контакты:

г. Ижевск, ул. Гольянский посёлок, 1.

8 800 222 60 99

+7 922 520 07 88

info@stanokcnc.ru

stanokcnc.ru